



Materiales que conducen la electricidad: Transportar sustancias explosivas de forma segura



La seguridad en el trabajo es lo primero

Al llenar, vaciar, remover, mezclar o rociar medios fácilmente inflamables, se debe evitar la carga electrostática de la tubería. Si la tubería atraviesa una atmósfera potencialmente explosiva, una sola descarga en forma de chispa puede provocar una explosión. Los plásticos ESD (Electrostatic Discharge Sensitive) brindan una característica de seguridad adicional, ya que disipan de forma continuada y controlada las cargas electrostáticas. Por ese motivo, se emplean en zonas donde, debido a los requisitos de protección contra explosiones, es preciso evitar la formación de chispas por cargas electrostáticas, por lo que se utilizan en sistemas de tuberías en atmósferas potencialmente explosivas.



Instalación sencilla

Tanto el PPS-ESD como el PEHD-ESD pueden soldarse a tope, mediante manguito o por electrofusión. En el caso de la soldadura a tope, la conductividad eléctrica de la tubería está garantizada más allá del plano de unión, sin que sea necesario realizar trabajos adicionales. La soldadura por electrofusión de tubos conductores de la electricidad mediante accesorios con filamento de calentamiento fabricados en PE no conductor solamente está permitida si se utilizan manguitos de soldadura por electrofusión con filamento integrado, ya que de lo contrario se podría dar lugar a un flujo de corriente reducido.

Gama de productos

AGRU PPS-ESD el / PEHD-ESD el

Tubos
PPS-ESD el
D_e 32 – 400 mm
PEHD-ESD el
D_e 32 – 400 mm



Curva de 90°
PPS-ESD el
D_e 32 – 315 mm
PEHD-ESD el
D_e 125 – 315 mm



Pieza en T
PPS-ESD el
D_e 32 – 315 mm
PEHD-ESD el
D_e 32 – 315 mm



Reducción concéntrica
PPS-ESD el
D_e 63/16 – 315/225 mm
PEHD-ESD el
D_e 63/16 – 315/225 mm



Collarín de soldar
PPS-ESD el
D_e 32 – 400 mm
PEHD-ESD el
D_e 32 – 400 mm



Brida suelta
PPS-ESD el
D_e 32 – 315 mm
PEHD-ESD el
D_e 125 – 315 mm

